Wellmade Scaffold Co., Ltd

WELL MADE
SYSTEM SCAFFOLDING

天津源美脚手架有限公司

TIANJIN WELLMADE SCAFFOLD CO.,LTD

锌层厚度检测报告 Zinc Layer Thickness Test Report

生产订单号 No.:	YQ201208	产品名称 Item:	立杆/Standard
客户订单号 PO.NO.	1338944	分订单号: Faresin sub-ordrr ref.No:	0002021
规格 Specification:	Φ48.3*3.2mm	材质 Material	S235JR

外表面锌层厚度试验 Thickness of Coating Test(Outside surface)

样品 Sample	锌层厚度测试 Coating thickness (μm)					平均值 Average (μm)	标准要求 Requirement (μm)	结论 Conclusion
1m 立杆	89.2	90.9	95.3	102.9	79.5	91.56	≥60	合格 Pass
2m 立杆	78.2	91.7	88.2	110.3	79.8	89.64		合格 Pass
3m 立杆	102	103.4	78.3	91.8	80.2	91.14		合格 Pass
4m 立杆	78.8	100	90.6	90.7	87.1	89.44		合格 Pass

检验员 Inspector	王月庆	审批 Approv	陈亚雷	日期/date	2021-2-28

2021.3.20

2021.3.21

Wellmade Scaffold Co., Ltd

WELL MADE SYSTEM SCAFFOLDING

天津源美脚手架有限公司

TIANJIN WELLMADE SCAFFOLD CO.,LTD

锌层附着力试验报告 Test Report on Zinc Adhesion

生产订单号 /No.：	YQ201208	产品名称/Item:	立杆 Standard Tube
客户订单号 PO. NO.	1338944	分订单号: Faresin sub-ordrr ref.No:	0002021
执行标准/Standard	ISO 2409:1992	表面处理 Surface treatment	热镀锌/Hot dip
试验方法 Test method	划格法测试/Grading Test	测试刀具种类 Testing tool types	单刃刀具/Single-edge tool
胶粘带要求 Adhesive tap requirements	透明压敏胶带:胶带宽度 42mm; 附着力 8N; Transparent pressure sensitive tape: tape width 42 mm; Adhesion N:8	刀具要求 Tool requirements	刀口角度 25°； 刀刃厚度 0.35mm; Edge angle 25°; 0.35 mm: blade thickness
镀锌层平均厚度 Average thickness of galvanized sheet	90.44 μm	划格间距 Placing spacing	1mm

试验结果 Test results	在切口交叉处有轻微涂层脱落，但交叉切割面积受影响远远小于 5%。there was slight coating shedding at the incision crossing, but the cross cutting area was affected by much less than 5%.				
结论/Conclusion	经检验，产品质量符合 ISO 2409:1992 标准要求，达到 0 级。（Raw Material Meet Up ISO 2409:1992 Standard Level 0 ）。				
检验员/inspector	王月庆	审核/audit	陈亚雷	日期/date	2021-2-28

2021.3.20

2021.3.11